Le Grand Toulouse inaugure la station d'épuration de l'Aussonnelle

Dossier de

de /> la rédaction de H2o December 2010

Le Grand Toulouse inaugure la STEP de l'Aussonnelle

Le 9 décembre 2010, a été inaugurée la station d'épuration de l'Aussonnelle. Située sur la commune de Seilh, cette station remplace l'équipement des 8 communes de la vallée de l'Aussonnelle en zone urbaine - Aussonne, Beauzelle, Brax, Cornebarrieu, Léguevin, Mondonville, Pibrac, et Seilh - devenu obsolÃ"te face à la croissance démographique et au développement de l'activité économique dans le nord-ouest de l'agglomération. Le station devient ainsi la deuxiÃ"me station d'épuration du Grand Toulouse aprÃ"s Ginestous Garonne.

Cette station a une capacité de 5 100 kg DBO5/jour1 soit 85 000 équivalent habitant, avec rejet des eaux épurées en Garonne, pour une population totale raccordée à terme de 77 376 habitants. [DBO5 - demande biologique en oxygà ne à 5 jours : il s'agit de la quantité d'oxygà ne consommé pendant 5 jours pour assurer l'oxydation des matià res organiques biodégradables, bactéries et micro-organismes, par voie biologique.]

La station est équipée des procédés de traitement les plus performants. afin de réduire les rejets et de traiter les sous-produits selon les filiA res adaptA es, tout en limitant au maximum les nuisances pour l'environnement. La biofiltration est un des procA©dA©s de traitement qui a été retenu. Ce procédé a permis de regrouper l'ensemble des équipements de traitement dans un bA¢timent, A la diffA©rence de bassins de boues activées. La filiÃ"re d'élimination/valorisation des déchets produits par la station (sables, graisses, boues...) est conforme aux prescriptions rà glementaires et valorise au maximum ces dà chets : les graisses sont dégradées sur le site par voie biologique ; les sables sont lavés, essorés et conditionnés puis valorisés en matériaux de remblais ; les refus de dégrillage sont compactés, ensachés et stockés en benne puis évacués vers l'incinérateur du Mirail à Toulouse ; les boues, quant Ã elles, sont dirigées vers la plateforme de compostage de Candélie qui accueille également les boues de l'usine de Ginestous-Garonne afin de produire un compost aujourd'hui valorisé en tant que "produit" et mis Ã disposition du public. En remplaçant 8 stations avec rejet dans l'Aussonnelle, par une seule unité avec rejet unique en Garonne, cette nouvelle usine permet Ã l'Aussonnelle de retrouver la qualité de ses eaux et sa classification de "riviÃ"re propre".

En dépit de la densité des populations périurbaines des villes traversées, les canalisations évitent presque totalement le passage sous des habitations et empruntent pour la plupart des parcelles de terres agricoles en culture extensives ou des parcelles naturelles. Dans tous les cas, l'aspect des lieux et leurs conditions d'exploitation ont été

rétablis aprÃ"s les travaux dans leur état d'origine. La mise en place des canalisations a donc ainsi eu un impact trÃ"s réduit. Elle a limité la suppression de végétaux de grande taille, situés en bordure de l'Aussonnelle, qui ont été pour la totalité, remplacés lors du réaménagement.

La conception de la station d'épuration de l'Aussonnelle poursuit l'objectif zéro nuisance, notamment olfactive, visuelle et acoustique.

Cette usine compacte, entiÃ"rement intégrée dans son environnement, est équipée de procédés de traitement des effluents performants, permettant de limiter les rejets et de traiter les sous-produits selon les filiÃ"res adaptées. La station est implantée à plus de 200 mÃ"tres des habitations et du

chemin de Percin. Elle est constituée d'un bâtiment unique, compact. regroupant sur une surface de 2 750 m2, l'ensemble des Acquipements. Sa hauteur, limitée à 9 mÃ"tres, et son implantation dans un environnement paysagé et arboré, lui confà rent une intégration particulià rement soignée. Les équipements bruyants sont tous intégrés dans le bâtiment qui est insonorisé, permettant de garantir zéro nuisance sonore. Tous les locaux sont équipés de protection acoustique et anti vibration. L'enlÃ" vement des dé chets et des sous-produits s'effectue exclusivement par camions de grosse capacité pour limiter le nombre de rotations journalià res. De la mà me manià re, la capacité de stockage des silos de produits de traitement permet de réduire le nombre de livraisons. La station ne génÃ"re aucun impact olfactif dans le voisinage. Sa structure compacte limite les surfaces libres, sources d'odeur. Les émanations nauséabondes sont circonscrites et confinées dans les locaux et l'ensemble des gaz ainsi collectés sont traités dans une unité de désodorisation. Certains ouvrages sont intégralement couverts au ras, soit au moyen d'une dalle béton, soit de bâches amovibles. Des équipements de traitement sont entià rement capotés. Les boues, depuis leur extraction des ouvrages de traitement jusqu'Ã leur stockage en benne pour évacuation, sont toujours confinées en enceinte close. Un sas isole complÃ"tement l'atmosphÃ"re des bâtiments techniques de l'extérieur et évite ainsi toute fuite d'odeur. L'usine est également équipée de "nez électroniques", innovation technologique qui permettent de détecter en temps réel et de tracer toute émanation d'odeur du site. Le regroupement de la totalité des équipements dans un bâtiment fermé, conjugué Ã la mise en œuvre d'un systÃ"me performant de traitement de l'air, et À la pr©sence sur presque la totalit© de la zone sous le vent, de boisements denses, permettent d'©viter le risque de diffusion sur la zone.

La station d'épuration de l'Aussonnelle est sous maîtrise d'œuvre au groupement de cabinets d'études Aragon-Merlin-Dumons. La construction et la conception ont été confiées à diverses entreprises telles que Sogea et Giesper (génie civil et VRD), Fournié Grospaud (électricité et automatisme), Tanguy du Bouetiez (architecte), SCAM TP et SMTP (canalisation de rejet), OTV (process). L'exploitation a été confiée pour 10 ans à Veolia Eau. Le projet a coûté 38 millions d'euros, dont 21,5 millions pour l'usine et 16,5 millions pour les réseaux. Son financement a été assuré par la communauté urbaine du Grand Toulouse (43,5 %), l'agence de l'eau Adour-Garonne (32 %), le Conseil général de la Haute-Garonne (24 %) et le FNAP (0,5 %).

Dorénavant, le Grand Toulouse compte sur son territoire 9 stations d'épuration dont 8 gérées par la communauté urbaine. La capacité épuratoire totale sur le Grand Toulouse est actuellement de 960 000 EH pour une population de 670 000 habitants. Elle atteindra 1 060 000 EH en 2012. Elle est à 80 % assurée par la station de Ginestous Garonne, qui, avec une capacité de 950 000 EH, est l'une de stations les plus importantes en France.

Grand Toulouse