

## Monaco achève l'extension de son UTER

Dossier de la rédaction de H2o  
February 2022

La principauté de Monaco accompagnée par Veolia via sa filiale, la Société Monégasque des Eaux (SMEAUX), vient d'achever l'extension de son usine de traitement des eaux résiduaires (UTER). Ces travaux, ont permis d'introduire des nouvelles technologies de pointe développées par Veolia pour améliorer et augmenter les capacités d'épuration des rejets et afficher un taux de dépollution proche de 99 %. Le Prince Albert II de Monaco, accompagné d'Antoine Frérot, président-directeur général de Veolia, a inauguré l'usine le 25 janvier. Installée dans le quartier de Fontvieille sous l'immeuble Le Triton, l'UTER est un modèle d'intégration en milieu urbain. C'est la première station d'épuration au monde construite en souterrain avec zéro nuisance (odeur et bruit). Mise en service en 1990, elle traite l'intégralité des eaux usées de la principauté ainsi que celles de la commune de Beausoleil et d'une partie des territoires de Cap d'Ail et de la Turbie, avant rejet par 100 mètres de profondeur à 800 mètres au large de la côte.

Désormais, cette usine est un concentré des dernières technologies de pointe développées par Veolia alliant compacité, efficacité et absence de nuisances, plaçant la Principauté parmi les États les plus exigeants en matière de protection de la Méditerranée. Les travaux réalisés entre 2018 et 2021 ont permis à la station : d'une part, d'augmenter de 30 % la capacité de traitement, désormais portée à 130 000 Eq.hab contre 100 000 Eq.hab auparavant, grâce à un quasi doublement de la surface technique enterrée ; d'autre part, d'améliorer significativement le niveau de traitement des eaux rejetées et d'obtenir une qualité de rejet supérieure aux normes les plus exigeantes. La réalisation de ces travaux constitue une prouesse technique en raison de l'espace contraint et souterrain de l'installation, à près de 11 mètres en dessous du niveau de la mer. Ils ont permis la mise en place de deux silos pour assurer l'augmentation des capacités de stockage. L'augmentation de qualité de traitement a été possible grâce au couplage de l'activation de la biomasse à un procédé ultracompact de décantation accélérée par injection de microsable (technologie Actiflo).

Veolia