H2O Innovation remporte 7 projets, totalisant 7,6 millions de dollars

Dossier de
 la rÃ©daction de H2o
June 2020

H2O Innovation est heureuse d'annoncer qu'elle a remportÃ© sept nouveaux projets en AmÃ©rique du Nord. Ces nouveaux contrats, d'une valeur totale de 7,6 millions de dollars, porteront le carnet de commandes de projets de l'entreprise Ã 33,3 millions de dollars en tenant compte d'une annulation de projet Ã hauteur de 9,9 millions de dollars.

H2O Innovation a remportÃ© deux importants projets de type conception-construction Ã Santa Monica et Ã Morro Bay, en Californie. Le premier concerne une installation de pointe de traitement d'eau pour une rÃ©utilisation indirecte sous forme d'eau potable. Leur systÃ¨me d'osmose inverse (RO) Ã 2 trains traitera jusqu'Ã 0,6 MGD (2 271,2 m3/j). L'eau traitÃ©e produite par l'usine de recyclage de la ville sera mÃ©langÃ©e Ã l'eau traitÃ©e de la nouvelle installation de pointe de traitement d'eau, faisant partie du systÃ¨me de recyclage d'eau. Dans une phase ultÃ©rieure, ce mÃ©lange sera Ã©galement injectÃ© pour la recharge de la nappe phrÃ©atique et la rÃ©utilisation indirecte sous forme d'eau potable. Le second projet a Ã©tÃ© attribuÃ© pour un systÃ¨me de rÃ©utilisation des eaux usÃ©es. Le systÃ¨me de RO Ã Â 3 trains traitera 0,9 MGD (3 515 m3/j). H2O Innovation a Ã©galement obtenu un projet portant sur l'agrandissement d'une usine existante de traitement d'eaux usÃ©es d'une mine d'or au Nunavut, plus deux projets de petite taille dans la province de QuÃ©bec. En Ohio, l'entreprise fournira un systÃ¨me de filtration membranaire de RO qui sera installÃ© dans une nouvelle usine de traitement d'eau potable.Â Le septiÃ¨me projet remportÃ© par H2O Innovation concerne un systÃ¨me de RO Ã rÃ©cupÃ©ration d'Ã©nerg Ã©levÃ©e pour un fabricant de textile amÃ©ricain. Ce projet est situÃ© Ã Coahuila, au Mexique, dans une usine de fabrication de tissu en denim. L'eau d'alimentation du systÃ¨me de RO proviendra des eaux usÃ©es industrielles prÃ©traitÃ©es par un MBR tubulaire. Le systÃ¨me fourni comportera plusieurs niveaux, opÃ¨rera Ã haute pression et Ã une rÃ©cupÃ©ration d'Ã©nergie de 90 Ã 92 %, et rÃ©duira les matiÃ¨res organiques ainsi que les sels dissouts. Le permÃ©at de haute qualitÃ© du systÃ¨me de RO sera rÃ©utilisÃ© Ã l'installation pour les procÃ©dÃ©s de traitement du textile et rÃ©duira considÃ©rablement l demande en eau de puits.Â "Il s'agit d'un formidable projet pour nous, car il illustre bien notre objectif de rÃ©utilisation des eaux usÃ©es. Ã€ ce jour, nos systÃ¨mes de filtration membranaire ont produit plus de 400 milliards de gallons d'eaux usÃ©es traitÃ©es de haute qualitÃ©, ce qui a considÃ©rablement rÃ©duit la demande de nos ressources naturelles surutilisÃ©es", a dÃ©clarÃ© David Faber, vice-prÃ©sident en charge des ventes de systÃ¨mes d'H2O Innovation.

Toutefois H2O Innovation a Ã©galement reÃ§u un avis d'annulation pour l'un de ses projets de RO d'envergure en Californie, remportÃ© en 2014. Le personnel de la California Coastal Commission a recommandÃ© le refus du permis pour le projet de dessalement d'eau de mer. Une fois la partie d'ingÃ©nierie complÃ©tÃ©e, le projet avait Ã©tÃ© reportÃ© Ã plusieu reprises.Â

H2O Innovation