

Canada, États-Unis – H2O Innovation remporte quatre nouveaux projets

Dossier de rédaction de H2o
May 2019

H2O Innovation est fière d'annoncer qu'elle a remporté quatre nouveaux projets, dont trois municipaux et un industriel. Ces nouveaux contrats, d'une valeur totale de 4 millions de dollars canadiens porteront le carnet de commandes de projets de la société à 51,4 millions de dollars, et le carnet de commandes consolidé (incluant les contrats d'opération et maintenance) à 146,8 millions.

Tout d'abord, H2O Innovation s'est vue attribuer un système de traitement d'eaux usées municipales en Ontario, utilisant la technologie flexMBR. De la filtration à l'assèchement, le système traitera un débit journalier moyen de 0,3 MGD (1 000 m³/jour) et pouvant parfois atteindre 1,3 MGD (5 000 m³/jour). «Le secteur municipal constitue un environnement très concurrentiel. Afin de protéger la ville des coûts futurs de remplacements de membranes et de tirer profit de l'évolution technologique de plusieurs fournisseurs, nous installerons notre technologie flexMBR. Le flexMBR de ce système est conçu pour permettre l'interchangeabilité des membranes avec au moins trois fournisseurs. Nos clients municipaux apprécient vraiment notre conception de plateforme ouverte unique et nous sommes fiers de leur fournir la liberté de choix, et ce, tout au long de la durée de vie de leur installation», a déclaré Ryan Waldie, vice-président développement des affaires et partenariats stratégiques d'H2O Innovation. Le deuxième contrat consiste en un système de réutilisation d'eau pour un bâtiment écologique situé à Austin, au Texas. Le procédé utilisera la technologie de bioréacteur à membranes (MBR) comme prétraitement à l'osmose inverse (RO). La présence de la société sur ce territoire stratégique s'accroît tranquillement depuis l'acquisition d'Hays South Utility Corporation en novembre dernier. L'équipe d'H2O Innovation livrera un système de traitement d'eau préfabriqué, incluant un bâtiment ainsi qu'un réservoir de procédé, afin de simplifier la livraison et de minimiser le travail sur place. Les effluents serviront principalement à alimenter les chasses d'eau des toilettes du bâtiment d'une capacité de 5 000 GPD (18,9 m³/jour) d'eaux usées. Le troisième projet a été remporté auprès d'une compagnie technologique de l'État de l'Indiana pour accroître sa capacité de traitement. H2O Innovation ajoutera deux trains de RO, d'une capacité de 0,2 MGD (763 m³/jour) chaque, afin de produire de l'eau d'osmose inverse à partir d'une source d'eau saumâtre. La société fournira également un système de nettoyage en place, des adoucisseurs et des filtres. Finalement, le dernier projet remporté par la société est pour une municipalité de la Californie. H2O Innovation lui fournira un système pilote à trois (3) trains, utilisant les technologies d'ultrafiltration (UF) et de RO pour traiter de l'eau potable afin de la réutiliser indirectement. Le système utilisera la technologie FiberFlex avec des membranes à fibres creuses et devrait être mis en service dans les prochains mois.

H2O Innovation