

H2O Innovation remporte pour plus de 13 millions de dollars de nouveaux contrats

Dossier de la rédaction de H2o
November 2016

Une première série de contrats remportés au cours du premier trimestre terminé le 30 septembre 2016, englobe pour un montant total de 6,9 millions de dollars canadiens 5 contrats au Canada (Nunavut, Alberta, Manitoba et Québec) ainsi que 2 contrats aux États-Unis (Minnesota et Iowa). Le premier contrat a été obtenu auprès d'un acteur majeur de l'industrie minière auquel H2O Innovation fournira un système d'eau potable qui produira 39,63 gpm (216 m³/jour) ainsi qu'un système de traitement des eaux usées, de même capacité, pour un campement de travailleurs de plus de 400 hommes, au Nunavut. Le système d'eaux usées utilisera le procédé de bioracteur à membranes conteneurisées (CMBR) se servant des processus biologiques avancés et de membranes submergées. Les systèmes utilisant ce procédé créent des effluents de qualité supérieure qui rencontrent les exigences de rejets les plus élevées. L'utilisation du CMBR permet une intégration plus rapide du système, une empreinte au sol restreinte, des effluents de meilleure qualité ainsi qu'une livraison plus rapide. Le second projet est celui d'une importante compagnie pétrolière d'Alberta pour un système d'ultrafiltration (UF) qui produira 550,36 gpm (3 000 m³/jour) d'eau potable. Ce système alimentera le générateur de vapeur et agira en temps que prétraitement pour leur usine de nanofiltration (NF) existante. Le système sera finalement livré en modules montés sur châssis, semblables à de précédents projets d'H2O Innovation. L'entreprise a également remporté 5 contrats municipaux et institutionnels à Disraeli, dans la région de Chaudière-Appalaches (province de Québec), Slate Falls First Nation (Manitoba) et Sherburn (Minnesota) et auprès de Hydro-Québec et d'une université américaine du Midwest.

Une deuxième série de contrats, signés fin octobre, représente de son côté un montant global de 6,4 millions de dollars. Trois contrats concernent le traitement d'eaux usées utilisant la technologie flexMBRMC. Le premier projet consistera en un système de traitement d'eaux usées utilisant un bioracteur à membranes conteneurisées sur-mesure, conçu sur la plateforme flexMBRMC, et intégrant des solutions d'assèchement des boues pour une entreprise de gestion de déchets située à Fort McMurray, en Alberta. Le système permettra de traiter jusqu'à 0,2 mgd (750 m³/jour) des eaux usées de plusieurs camps de travailleurs, lesquelles seront transportées jusqu'au nouveau système pour y être traitées complètement. Ce projet est le premier en son genre en Alberta et sera installé au sein de la réserve de Fort MacKay First Nation, où l'entreprise locale possédera et exploitera le système. Le propriétaire du système recyclera ensuite les biosolides compostés pour des projets de restaurations des terres dans la région. La nouvelle technologie avancée d'H2O Innovation, le flexMBRMC, fournit une grande flexibilité aux propriétaires de systèmes de traitement d'eaux usées en leur permettant de choisir entre plusieurs types de membranes pour un même système. Dans quelques années, le propriétaire pourra choisir la membrane de remplacement de son choix dans une soumission concurrentielle afin de réduire les coûts. Elle permettra également aux propriétaires de systèmes de profiter des nouvelles membranes qui deviendront disponibles sur le marché dans le futur. Les deux autres projets, utilisant également le procédé de bioracteur à membranes (MBR), desservent des promoteurs privés. Ces deux séries de contrats portent le carnet de commandes de projets de la H2O Innovation à 48,9 millions de dollars, inclus dans le carnet de commandes consolidé de 105,1 millions de dollars.

H2O Innovation