## H2O Innovation remporte pour plus de 13 millions de dollars de nouveaux contrats

Dossier de<br/>
de /> la rédaction de H2o November 2016

Une premiÃ"re série de contrats remportés au cours du premier trimestre terminé le 30 septembre 2016, englobe pour un montant total de 6,9 millions de dollars canadiens 5 contrats au Canada (Nunavut, Alberta, Manitoba et Québec) ainsi que 2 contrats aux États-Unis (Minnesota et Iowa). Le premier contrat a été obtenu auprà s d'un acteur majeur de l'industrie miniÃ"re auquel H2O Innovation fournira un systÃ"me d'eau potable qui produira 39,63 gpm (216 m3 /jour) ainsi qu'un systà me de traitement des eaux usées, de mÃame capacité, pour un campement de travailleurs de plus de 400 hommes, au Nunavut. Le systà me d'eaux usées utilisera le procédé de bioréacteur à membranes conteneurisé (CMBR) se servant des processus biologiques avancés et de membranes submergées. Les systà mes utilisant ce procédé créent des effluents de qualité supérieure qui rencontrent les exigences de rejets les plus élevées. L'utilisa du CMBR permet une intA©gration plus rapide du systA"me, une empreinte au sol restreinte, des effluents de meilleure qualité ainsi qu'une livraison plus rapide. Le second projet est celui d'une importante compagnie pétrolià re d'Alberta pour un systà me d'ultrafiltration (UF) qui produira 550,36 gpm (3 000 m3/jour) d'eau potable. Ce systà me alimentera le générateur de vapeur et agira en temps que prétraitement pour leur usine de nanofiltration (NF) existante. Le systÃ"me sera finalement livré en modules montés sur châssis, semblables à de précédents projets d'H2O Innovation. L'entrepri a également remporté 5 contrats municipaux et institutionnels à Disraeli, dans la région de Chaudià re-Appalaches (province de Québec), Slate Falls First Nation (Manitoba) et Sherburn (Minnesota) et auprÃ"s de Hydro-Québec et d'une université américaine du Midwest.

Une deuxiÃ"me série de contrats, signés fin octobre, représente de son cÃ′té un montant global de 6,4 millions de dollars. Trois contrats concernent le traitement d'eaux usées utilisant la technologie flexMBRMC. Le premier projet consistera en un systà me de traitement d'eaux usées utilisant un bioréacteur à membranes conteneurisé sur-mesure, conçu sur la plateforme flexMBRMC, et intégrant des solutions d'assà chement des boues pour une entreprise de gestion de déchets située à Fort McMurray, en Alberta. Le systà me permettra de traiter jusqu'Ã 0,2 mgd (750 m3/jour) des eaux usées de plusieurs camps de travailleurs, lesquelles seront transportées jusqu'au nouveau systÃ"me pour y Ãatre traitées complà tement. Ce projet est le premier en son genre en Alberta et sera installé au sein de la réserve de Fort MacKay First Nation, où l'entreprise locale possédera et exploitera le systÃ"me. Le propriétaire du systÃ"me recyclera ensuite les biosolides compostés pour des projets de restaurations des terres dans la région. La nouvelle technologie avancée d'H2O Innovation, le flexMBRMC, fournie une grande flexibilité aux propriétaires de systà mes de traitement d'eaux usées en leur permettant de choisir entre plusieurs types de membranes pour un mÃame systÃ"me. Dans quelques années, le propriétaire pourra choisir la membrane de remplacement de son choix dans une soumission concurrentielle afin de réduire les coûts. Elle permettra également aux propriétaires de systà mes de profiter des nouvelles membranes qui deviendront disponibles sur le marché dans le futur. Les deux autres projets, utilisant également le procédé de bioréacteur à membranes (MBR), desservent des promoteurs privés. Ces deux séries de contrats portent le carnet de commandes de projets de la H2O Innovation à 48,9 millions de dollars, inclus dans le carnet de commandes consolidé de 105,1 millions de dollars.

**H2O** Innovation