

États-Unis, Clifton (Colorado) " H2O Innovation complète son plus important système d'UF

Dossier de la rédaction de H2o
February 2016

H2O

Innovation annonce l'achèvement de la mise en service de son plus grand projet d'ultrafiltration (UF) à ce jour pour Clifton Water District au Colorado. Ce système d'ultrafiltration a été conçu, fabriqué et mis en service pour Clifton Water District au Colorado. Ce système de design intégré est conçu pour produire 12 MGD (45 400 m³/jour) d'eau potable à partir de la rivière Colorado et du Grand Valley Canal. Mis à part le projet de Montevina en Californie d'une capacité de 30 MGD (113 500 m³/jour) présentement en production, le projet de Clifton est le plus grand projet d'UF réalisée par la société à ce jour. "À travers ce projet, H2O Innovation démontre que la plateforme flexible FiberFlexMC, un concept orienté sur les besoins du client que nous avons commencé à promouvoir il y a 24 mois, est une réussite d'un point de vue technique et commercial", a déclaré Denis Guibert, vice-président projets et ingénierie. À ce jour, H2O Innovation dispose de 15 installations d'ultrafiltration utilisant le châssis FiberFlexMC, totalisant plus de 55 MGD (208 000 m³/jour) de capacité. Parmi ceux-ci, quatre installations produisent plus de 10 MGD montrant que le modèle technique et commercial développé par l'entreprise pour un marché d'ultrafiltration renouvelé s'applique à la fois pour les petites et les grandes installations.

L'usine de traitement d'eau de Clifton

traite de l'eau dans et inclut huit châssis d'UF identiques. La conception de ce système tient également compte de la gestion constante du débit d'eau atteignant le système UF afin d'en faciliter le contrôle des unités de pré et post traitements ainsi que le dosage des produits chimiques. Ce projet de modernisation des installations existantes a entraîné plusieurs défis d'ingénierie. La construction du nouveau système a été effectuée à l'intérieur d'une usine de traitement d'eau en opération et devait coïncider avec les mois d'hiver, étant donné que les débits d'eau sont plus bas à cette période de l'année. Le projet a été exécuté en moins d'un an, de la signature du contrat à la mise en service du système, démontrant une fois de plus la capacité d'H2O Innovation de réaliser un projet malgré un coût beaucoup plus élevé. Les châssis FiberFlexMC permettent d'interchanger et de recevoir plusieurs types de modules d'ultrafiltration - similaire à ce qui se fait pour des membranes spiralées. L'utilisation d'un châssis FiberFlexMC rend le changement de fournisseur de modules plus facile. Elle permet également à l'utilisateur d'effectuer des appels d'offres concurrentiels parmi les fournisseurs de modules d'UF sans avoir à tenir compte des changements coûteux pouvant être engendrés par des systèmes confinés d'UF. Le châssis FiberFlexMC protège également les investissements réalisés par les utilisateurs contre l'obsolescence technique et fournit de plus larges possibilités de mise à jour avec un plus grand choix de modules de membranes d'UF.

Alors qu'H2O Innovation continue de soumissionner et de gagner davantage de projets d'ultrafiltration, la technologie FiberFlexMC est appelée à devenir un standard qui sera requis par de

plus en plus de consultants et de clients.

H2O Innovation