

# France â€“ Nantes MÃ©tropole choisit Veolia pour moderniser l'usine d'eau potable de La Roche

Dossier de la rÃ©daction de H2o  
February 2014

La CommunautÃ© urbaine de Nantes MÃ©tropole a choisi Veolia pour rÃ©aliser son projet de modernisation et de sÃ©curisation de l'usine d'eau potable de La Roche qui alimente prÃ©s de 600 000 habitants. Un contrat de 64,5 millions d'euros pour le groupement d'entreprises pilotÃ© par OTV, filiale de Veolia. Rendus indispensables par le dÃ©veloppement Ã©conomique et l'Ã©volution des normes de qualitÃ©, le chantier de modernisation de l'usine de production d'eau potable de la Roche est un vÃ©ritable enjeu stratÃ©gique pour les 24 communes de Nantes MÃ©tropole.

Sur son site de 12 hectares, Ã  Nantes, l'usine de la Roche va connaÃ®tre une mue exemplaire. D'un montant total de 64,5 millions d'euros HT, ce contrat est attribuÃ© Ã  OTV, filiale de Veolia, qui pilotera un groupement rÃ©unissant des partenaires en gÃ©nie civil et des sous-traitants "pompage" et "canalisations", assurera la conception-construction des ouvrages ainsi que la fourniture de procÃ©dÃ©s de traitement. C'est ainsi que les 160 millions de litres d'eau produits chaque jour dans l'usine vont bÃ©nÃ©ficier d'un double Ã©tage de traitement de technologies Veolia (Actiflo et Actiflo Carb) capables de garantir la production d'une eau de qualitÃ© quelles que soient les variations de dÃ©bit ou l'Ã©tat des eaux d'entrÃ©e.

Au-delÃ  de l'expertise technique, Veolia a pris des engagements forts en termes de sÃ©curitÃ©, de fiabilitÃ© et de planification des travaux qui permettront Ã  l'exploitant d'assurer tout au long du chantier la production d'une eau de mÃªme qualitÃ©. Le chantier va durer six ans, jusqu'au deuxiÃ¨me semestre 2019, mais dÃ©s 2017, la distribution de l'eau sera traitÃ©e par la nouvelle installation.

"L'enjeu de cette opÃ©ration d'envergure est la mise en place d'un nouveau traitement d'eau plus performant pour rÃ©pondre aux nouvelles rÃ©glementations europÃ©ennes. C'est aussi l'occasion d'amÃ©liorer l'environnement de l'usine et de la rendre plus ergonomique, plus fonctionnelle", a dÃ©clarÃ© Jean-Michel Herrewyn, directeur des entreprises mondiales chez Veolia.

Veolia Environnement - 27-01-2014